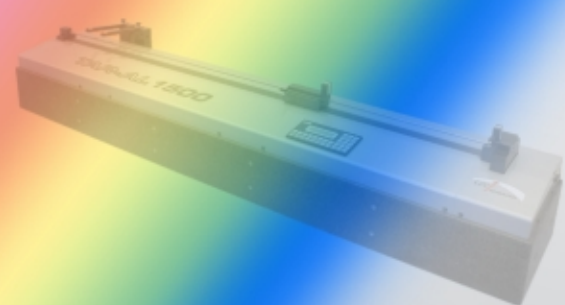


# TAR-AL

## Presetting



**TAR-AL S 300 & S 500**



Una linea di prodotti a CN dedicata al presetting di una ampia gamma di strumenti di misura in una officina meccanica.

Una moderna tecnologia evidenzia importanti caratteristiche:

### PRECISIONE

Precisione e ripetibilità del valore preimpostato assicurano una corretta operazione di presetting.

### AFFIDABILITA'

Le prestazioni metrologiche sono garantite nel tempo dall'impiego di componenti, materiali speciali, trattati e protetti

### ROBUSTEZZA

Una moderna progettazione mirata permette un ottimo funzionamento di tutti gli organi in movimento in condizioni ambientali ostili tipiche delle produzioni meccaniche

### VELOCITA'

La rapidità di riposizionamento su nuovi valori velocizza l'operazione di taratura contribuendo all'abbattimento dei tempi morti con aumento di produttività



### MODELLO TAR-AL S 300

Apparecchiatura con asse controllato da CN con riga ottica di precisione  
 Campo di impiego  
 Interni: 1 - 300 mm  
 Esterni: 40 - 340 mm  
 Risoluzione: 0,001 mm  
 Precisione:  $U_{95} = 1,5 \mu\text{m} + (L[\text{mm}] / 300)$   
 L=lunghezza della corsa  
 Temperatura di lavoro: +5 +40 °C

### MODELLO TAR-AL S 500

Apparecchiatura con asse controllato numericamente e riga ottica di precisione  
 Campo d' impiego:  
 Interni: 1 - 500 mm  
 Esterni: 40 - 540 mm  
 Risoluzione: 0,001 mm  
 Precisione:  $U_{95} = 1,5 \mu\text{m} + (L[\text{mm}] / 300)$   
 L=lunghezza della corsa  
 Temperatura di lavoro: +5 +40 °C

### ELETTRONICA



- Elettronica a microprocessore e SW dedicato
- Tastiera alfanumerica
- Display LCD a 20 caratteri
- Memorizzatore fino a 100 quote di posizionamento
- SW gestione colloquio con PC e stampante

### STRUMENTI DI MISURA AZZERABILI



### ESEMPI DI IMPIEGO

