

# IL TUO LAVORO STA PER CAMBIARE, SONO ARRIVATE LE FRESE TKN TIGER!



## Frese codolo cilindrico "TIGER" a 4 taglienti in metallo duro rivestite SINTHIUM



In metallo duro integrale con rivestimento multistrato "SINTHIUM" a 4 taglienti, con tagliente al centro, spoglia 7°, **elica con passo differenziato 36°/38°/37°**, per permettere una maggiore stabilità con una velocità di avanzamento superiore rispetto alle frese tradizionali, diminuisce l'usura dell'utensile, annulla le vibrazioni e permette una maggiore profondità di taglio.

**Per esecuzione di cave, lavorazioni in rampa fino a 45°, foratura a tuffo, sgrossatura e finitura.**  
Le speciali geometrie permettono **lavorazioni** con una buona rigidità di: **acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e leghe di titanio.**

Il passo differenziato dell'elica 36°/38°/37°, permette di avere contemporaneamente i seguenti **vantaggi**:

- Aumento dell'avanzamento
- Maggiori profondità assiali e radiali
- Incremento della produttività
- Riduzione sensibile delle vibrazioni
- Migliore finitura superficiale
- Doppio utilizzo in sgrossatura e in finitura.

### PARAMETRI DI TAGLIO

Materiali	Resistenza alla trazione	Vc	fz (mm/z) / Ø							Vc	fz (mm/z) / Ø						
			3	6	8	10	12	16	20		3	6	8	10	12	16	20
			ap = 1,0 x D				ae = 1,0 x D				ap = l2		HPC		ae max = 0,20 x D		
Acciaio	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	270	0,017	0,025	0,034	0,050	0,060	0,080	0,100	450	0,027	0,040	0,054	0,080	0,10	0,13	0,16
	≥ 850 N/mm <sup>2</sup>	180	0,014	0,021	0,028	0,045	0,054	0,072	0,090	300	0,022	0,034	0,045	0,072	0,09	0,12	0,14
Acciaio inox	≤ 750 N/mm <sup>2</sup>	120	0,014	0,021	0,028	0,045	0,054	0,072	0,090	200	0,022	0,034	0,045	0,072	0,09	0,12	0,14
	≥ 750 N/mm <sup>2</sup>	80	0,013	0,019	0,026	0,040	0,048	0,064	0,080	140	0,020	0,031	0,041	0,064	0,08	0,10	0,13
Leghe di titanio	a base Ti	60	0,013	0,019	0,026	0,040	0,048	0,064	0,080	110	0,020	0,031	0,041	0,064	0,08	0,10	0,13
Ghisa	≤ 240 HB	150	0,017	0,025	0,034	0,050	0,060	0,080	0,100	250	0,027	0,040	0,054	0,080	0,10	0,13	0,16
Alluminio	≥ 7 % Si	340	0,018	0,027	0,036	0,055	0,066	0,088	0,110	570	0,029	0,043	0,058	0,088	0,11	0,14	0,18



### SINTHIUM - Rivestimento combinato di TiAlN e SiN

Rivestimento multistrato con struttura nano-composta, caratterizzata da nano-cristalli finissimi di TiAlN inseriti in una base di nitruro di silicio, colore "marrone/bronzo", conferisce all'utensile un'elevata durezza pari a 5.500 HV.

Utilizzato per il rivestimento di frese per la lavorazione di acciai con elevata resistenza meccanica, acciai inox, leghe di alluminio e leghe di titanio.

# PROVALE SUBITO...

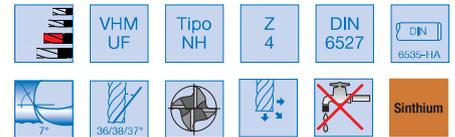
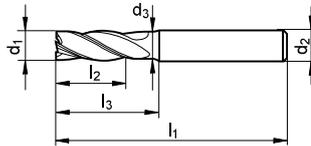
... e approfitta dello speciale Prezzo Promo!

## A50903

Fresa codolo cilindrico  
DIN 6535 **HA**



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A50903	●	●	●	●	●	●



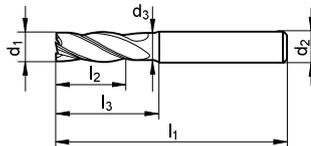
Codice	Prezzo Promo €	d1 ø h10 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A509030400	20,25	4	0,04	6	3,80	57	11	18
A509030500	20,25	5	0,05	6	4,80	57	13	18
A509030600	20,25	6	0,06	6	5,70	57	13	20
A509030800	27,00	8	0,08	8	7,70	63	19	26
A509031000	37,15	10	0,10	10	9,50	72	22	30
A509031200	48,75	12	0,12	12	11,50	83	26	36
A509031400	69,00	14	0,14	14	13,50	83	26	36
A509031600	84,00	16	0,16	16	15,50	92	32	42
A509032000	133,50	20	0,20	20	19,50	104	38	52

## A50904

Fresa codolo cilindrico  
DIN 6535 **HB**



Codice	Acciaio <850 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio >850 <1000 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A50904	●	●	●	●	●	●



Codice	Prezzo Promo €	d1 ø h10 (mm)	r (mm)	ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A509040400	22,50	4	0,04	6	3,80	57	11	18
A509040500	22,50	5	0,05	6	4,80	57	13	18
A509040600	22,50	6	0,06	6	5,70	57	13	20
A509040800	30,00	8	0,08	8	7,70	63	19	26
A509041000	39,75	10	0,10	10	9,50	72	22	30
A509041200	55,50	12	0,12	12	11,50	83	26	36
A509041400	76,50	14	0,14	14	13,50	83	26	36
A509041600	91,50	16	0,16	16	15,50	92	32	42
A509042000	144,00	20	0,20	20	19,50	104	38	52