

eromobil[®]

Disintegratore di utensili ad elettroerosione

Elettroerosione ultrarapida di
maschi rotti, punte elicoidali rotte, ecc.



eromobil®

Elettroerosione ultrarapida di maschi rotti, punte elicoidali rotte, ecc., ad un eccezionale rapporto prezzo/prestazioni

Disintegratore di utensili ad elettroerosione per interventi ultra rapidi su trapani radiali e a colonna, fresatrici, alesatrici, trapani magnetici con supporto e macchine speciali.

Rottura degli utensili?

eromobil® è la soluzione giusta per voi!

Durante la produzione di pezzi nella costruzione di macchine, impianti e attrezzature, o nel settore automobilistico, può capitare in qualsiasi azienda che gli utensili si rompano e rimangano incastrati in pezzi costosi.

eromobil® è la soluzione professionale per evitare problemi durante la produzione e prodotti di scarto: un apparecchio potente per disintegrare in pochi minuti, senza problemi e senza danneggiare i pezzi, gli utensili rotti.

Principio di funzionamento:

Nella testa oscillante è fissato un elettrodo cavo in rame, che presenta un diametro minore rispetto a quello dell'utensile danneggiato.

Durante l'elettroerosione si disintegra solo il cuore dell'utensile rotto. In tal modo si separano i taglienti che possono essere quindi facilmente rimossi. L'elettrodo non viene a contatto con il foro, quindi non danneggia la maschiatura. Come refrigerante si utilizza l'emulsione per foratura comunemente impiegata.





eromobil® Disintegratore di utensili ad elettroerosione

eromobil® er230s

Leggero e maneggevole. Per maschi da M 2 a circa M 20.

Generatore:

corrente alternata di 220/230 V; 3,6 kVA; 16 A; 50 Hz; lunghezza 450 x larghezza 300 x altezza 260 mm; peso circa 22 kg; bicolore RAL 3002 e 7035.

eromobil® er400t

Versione potente con corrente trifase e prestazioni ancora ineguagliate. Per utensili da M 2 a circa M 40, utensili in metallo pesante e fori profondi.

Generatore:

380/400 V con corrente trifase; 6,0 kVA; 16 A; 50 Hz; lunghezza 450 x larghezza 300 x altezza 260 mm; peso circa 28 kg; bicolore RAL 3002 e 7035. Sono disponibili anche altre tensioni d'esercizio.

Equipaggiamento del prodotto

Gli elettrodi e le pinze devono essere ordinati in funzione delle esigenze (per le dimensioni vedere la tabella sottostante).

- 1 Generatore in un robusto e compatto alloggiamento
- 2 Testa oscillante con attacco dell'albero del cilindro $\varnothing$ 12 mm
- 3 Pompa del refrigerante per un efficace raffreddamento. Tubo di aspirazione lungo 2 m e valvola di fondo, nonché tubo a pressione lungo 2 m con attacco rapido
più: tubo di alimentazione lungo 2 m dal generatore alla testa oscillante (disponibile fino a 5 m di lunghezza)
più: cavo di massa lungo 2 m con ganci
più: rispettivamente una chiave fissa SW 19 mm e SW 24 mm, nonché 10 sacchetti paraspruzzi.

Accessori (opzionali)

- 4 Carrello mobile: piano d'appoggio superiore per generatore con rivestimento in gomma antiscivolo, ripiano intermedio per cassetta degli attrezzi, piano d'appoggio inferiore per pompa e contenitore del refrigerante. Scomparto di deposito per testa oscillante sul lato posteriore.
- 5 Cassetta degli attrezzi: con scomparti interni per elettrodi e doppi inserti per utensili, nonché maniglia e chiusura rapida.
- 6 Contenitore del refrigerante: due camere per aspirazione e riflusso, con portata di circa 30 l e due maniglie.

- 7 Lampada di controllo per fori profondi: con portalamпада di 5 mm di diametro e 35 mm di lunghezza per illuminare i fori dopo l'elettroerosione. Anche con trasformatore ad innesto da 230 V per interventi di controllo generali.

Senza immagine

- Portalamпада: $\varnothing$ 5 mm, lunghezza 100 mm, per la lampada di controllo per fori profondi (disponibile fino a 300 mm di lunghezza).
- Supporto della testa oscillante: attacco MK-2/MK-3 direttamente nella bussola.

Il giusto elettrodo cavo per ogni tipo d'impiego

Elettrodi cavo in rame		Pinze
Filetto (in mm)	Dimensioni (standard)	Dimensioni
M 2 - M 2,6	$\varnothing$ 1,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 1,0 mm
M 3	$\varnothing$ 1,5 mm x 250 mm	$\varnothing$ 1,5 mm
M 4	$\varnothing$ 2,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 2,0 mm
M 5	$\varnothing$ 2,5 mm x 250 mm	$\varnothing$ 2,5 mm
M 5 - M 6	$\varnothing$ 3,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 3,0 mm
M 6	$\varnothing$ 3,5 mm x 250 mm	$\varnothing$ 3,5 mm
M 6 - M 8	$\varnothing$ 4,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 4,0 mm
M 8	$\varnothing$ 4,5 mm x 250 mm	$\varnothing$ 4,5 mm
M 8 - M 10	$\varnothing$ 5,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 5,0 mm
M 10	$\varnothing$ 6,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 6,0 mm
M 12	$\varnothing$ 7,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 7,0 mm
M 12 - M 14	$\varnothing$ 8,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 8,0 mm
M 16 - M 20	$\varnothing$ 10,0 mm x 250 mm	$\varnothing$ 10,0 mm
Gli elettrodi a partire da $\varnothing$ 12 mm presentano un codolo brasato di $\varnothing$ 10 mm. Sono disponibili elettrodi fino a 25 mm di diametro e a 1.000 mm di lunghezza.		La pinza più grande presenta sempre un diametro di 10 mm.

Su richiesta sono disponibili elettrodi cavi speciali in wolframio-rame per l'elettroerosione di metalli duri integrali.



Utilizzabile in orizzontale, verticale o diagonale.

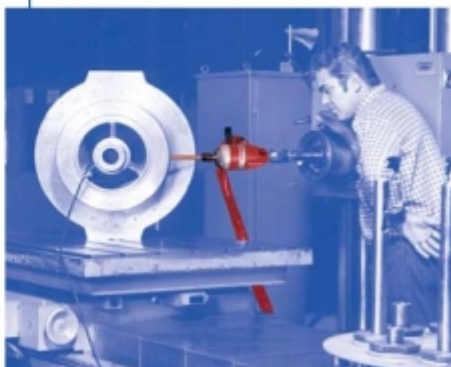
Rapida disintegrazione
di un utensile rotto su
trapani radiali o a
colonna



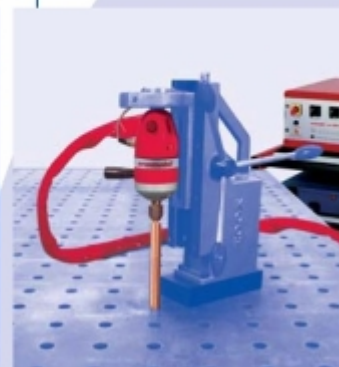
Il "rapido"
blocco-motore sulla
macchina speciale



La rottura della punta
nell'alloggiamento
della turbina richiede
solo una breve
interruzione



Ancora più mobilità su
trapani magnetici con
supporto



eromobil®

Disintegratore di utensili ad elettroerosione

 **utensileria
lughese** s.r.l.



Consorzio
Distributori
Utensili

Via Piratello 59/3 - 48022 LUGO (RA)
tel. 0545 31905 - fax. 0545 32055
e-mail: info@utensileria-lughese.it
www.utensileria-lughese.it

SINCERT



REG. N. 1192
UNI EN ISO 9001:2000