



CORSI DI TORNITURA, FRESATURA E LAVORAZIONE FORI

La formazione specialistica orientata alle singole lavorazioni nasce con lo scopo di fornire un'analisi tecnico-economica delle metodologie di asportazione truciolo in combinazione allo stato dell'arte delle più moderne tecnologie in fatto di utensili e materiali da taglio.

OBIETTIVI

- Fornire una base di conoscenze tecniche aggiornate al fine di poter rielaborare in modo critico le proprie competenze

- Opportunità privilegiata per ascoltare, dialogare, riflettere e rivedere il proprio ruolo, contesto e futuro

DESTINATARI

Personale aziendale o scolastico che desidera aumentare le proprie competenze in materia di lavorazioni specifiche:

- Titolari - responsabili di produzione
- Capi reparto
- Funzionari commerciali
- Tecnici-programmatori CNC
- Progettisti meccanici
- Docenti scolastici
- Studenti universitari - tesisti

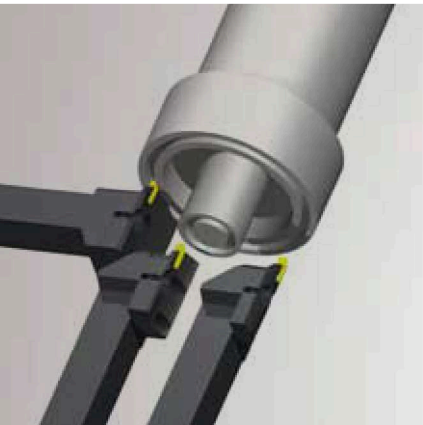
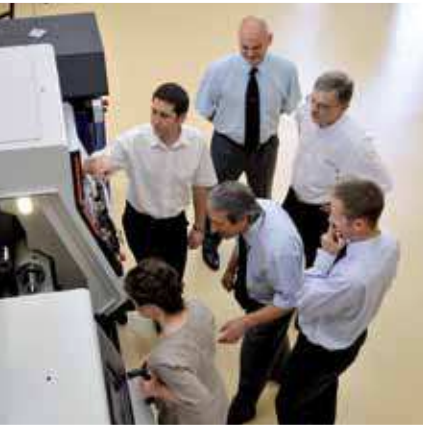
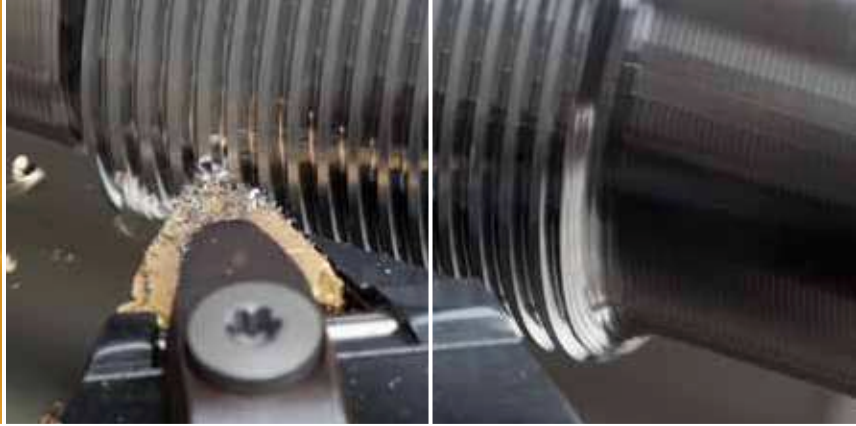
RELATORI

Il team di formazione del centro di competenza di Guanzate.

SEDE

Centro di competenza di Guanzate.

CORSO DI TORNITURA E FILETTATURA



GIORNO I

- Introduzione
- Processo formazione truciolo
- Analisi e classificazione materiali da lavorare
- Analisi e classificazione materiali da taglio
- Visita stabilimento
- Analisi e classificazione delle usure
- Angoli di taglio, geometrie e codifica ISO
- Sistemi di bloccaggio

- Influenza dei parametri di taglio sulla finitura superficiale
- Prova con PCBN

RELATORI

Il team di formazione del centro di competenza di Guanzate.

SEDE

Centro di competenza di Guanzate.

DURATA: 2 GIORNI

GIORNO II

- Tornitura multi-direzionale (MDT)
- Tecniche applicative: dati di taglio, raggio inserto, angolo d'attacco, interpretazione delle tabelle forma-truciolo
- Finitura e rugosità
- Potenza: forze di taglio e loro influenza
- Filettatura
- Sistemi utensili
- Lubrorefrigerante

LABORATORIO

- Costruzione tabella controllo truciolo
- Comparazione angoli d'attacco, raggi inserto