



CORSI DI TORNITURA, FRESATURA E LAVORAZIONE FORI

La formazione specialistica orientata alle singole lavorazioni nasce con lo scopo di fornire un'analisi tecnico-economica delle metodologie di asportazione truciolo in combinazione allo stato dell'arte delle più moderne tecnologie in fatto di utensili e materiali da taglio.

OBIETTIVI

- Fornire una base di conoscenze tecniche aggiornate al fine di poter rielaborare in modo critico le proprie competenze

- Opportunità privilegiata per ascoltare, dialogare, riflettere e rivedere il proprio ruolo, contesto e futuro

DESTINATARI

Personale aziendale o scolastico che desidera aumentare le proprie competenze in materia di lavorazioni specifiche:

- Titolari - responsabili di produzione
- Capi reparto
- Funzionari commerciali
- Tecnici-programmatori CNC
- Progettisti meccanici
- Docenti scolastici
- Studenti universitari - tesisti

RELATORI

Il team di formazione del centro di competenza di Guanzate.

SEDE

Centro di competenza di Guanzate.

CORSO DI LAVORAZIONE FORI

GIORNO I

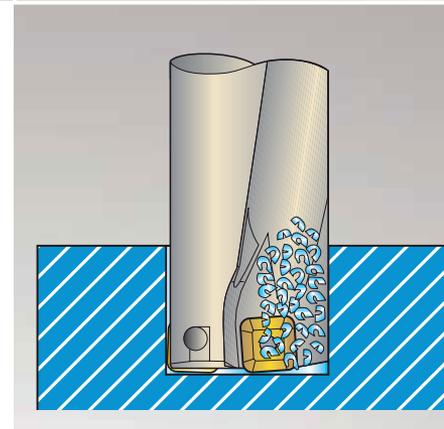
- Introduzione, tolleranze, strumenti di misura
- Lavorazione fori: analisi tecnica, applicazioni
- Visita stabilimento
- Analisi e classificazione materiali da lavorare
- Foratura: tipi di punte, materiali da taglio, caratteristiche costruttive, angoli di taglio e geometrie, applicazioni, parametri di taglio e manipolazione

GIORNO II

- Barenatura: sistemi ed applicazioni, geometrie, angoli d'attacco e applicazioni
- Alesatura: sistemi di alesatura ed applicazioni, geometrie d'imbocco, gestione lubro-refrigerante, regolazioni
- Sistemi portautensili: lato utensile, lato macchina, sistemi modulari, bilanciatura

LABORATORIO

- Confronto fra risultato teorico e reale per tipologia di utensile: dimensioni, tolleranze e rugosità



RELATORI

Il team di formazione del centro di competenza di Guanzate.

SEDE

Centro di competenza di Guanzate.

DURATA: 2 GIORNI