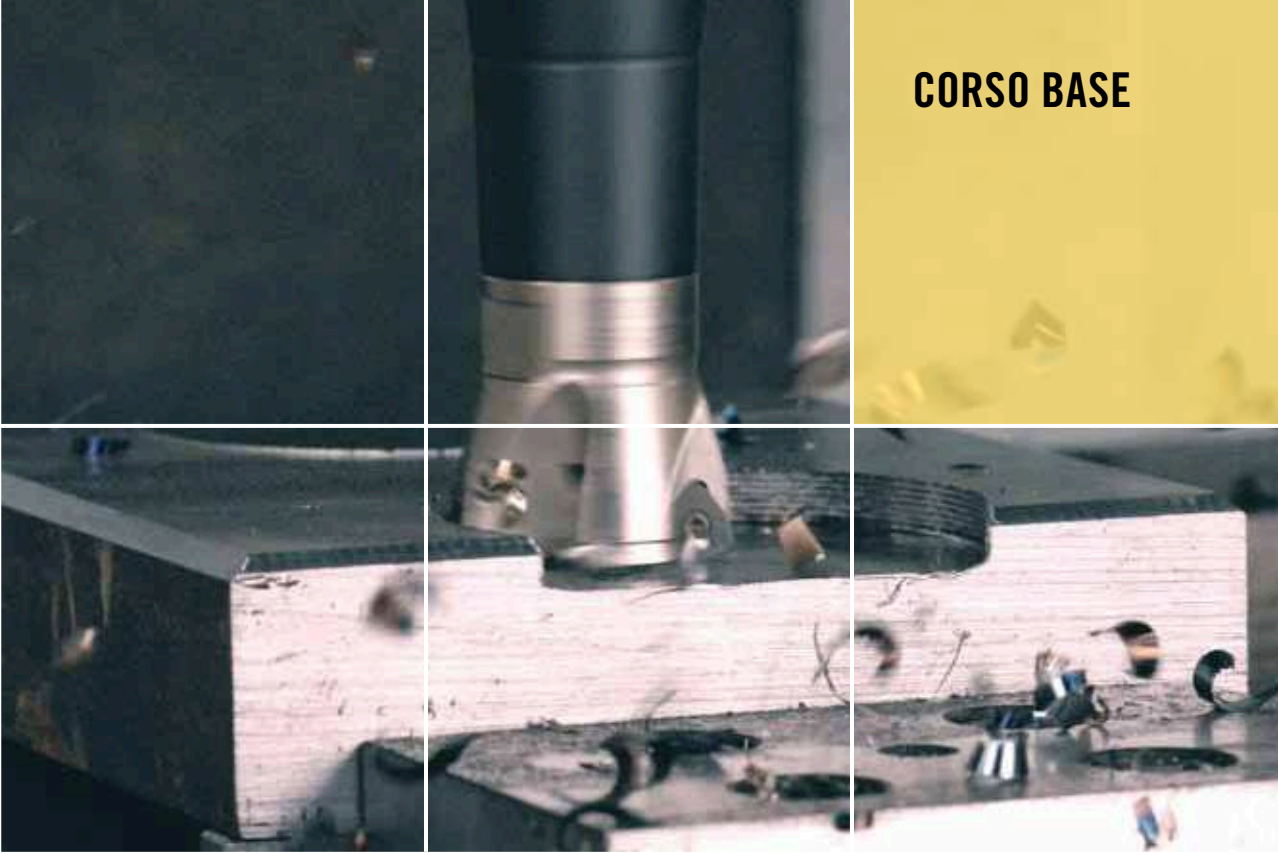


CORSO BASE



IL CORSO

Corso di base teorico-pratico per lavorazioni meccaniche ad asportazione truciolo relativo alle operazioni di Tornitura, Fresatura, Foratura, Barenatura ed Alesatura.

OBIETTIVI

Fornire una conoscenza di base sulle lavorazioni per asportazione truciolo e la loro applicazione. Offrire un approccio pratico ai fini di chi opera, dalle specifiche dei materiali e delle tolleranze pezzo alla lettura dei cataloghi.

DESTINATARI

Personale aziendale o scolastico che desidera apprendere le modalità pratiche dell'utilizzo degli utensili in abbinamento ai più moderni materiali da taglio:

- Operatori macchine utensili
- Funzionari commerciali in formazione
- Personale universitario che opera in laboratorio

RELATORI

Il team di formazione del centro di Guanzate.

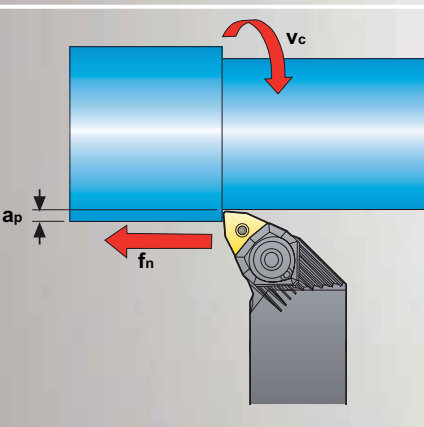
SEDE

Centro di competenza di Guanzate.

DURATA: 3 GIORNI
MAX PARTECIPANTI:
12 PERSONE



CORSO BASE



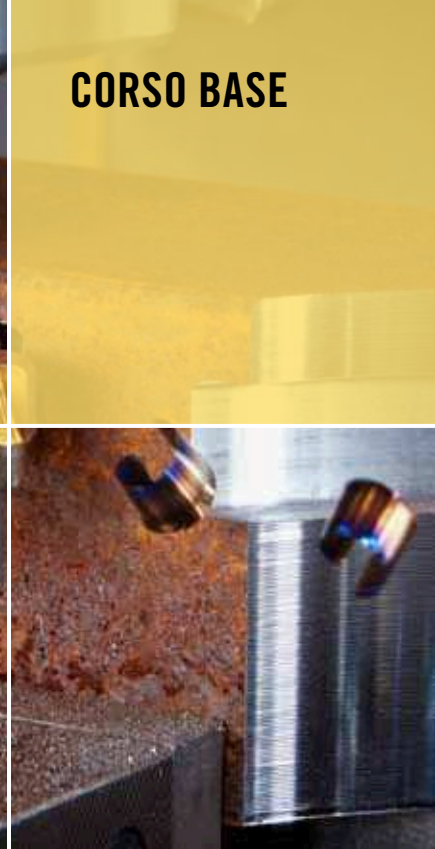
CONTENUTI GIORNO I

- Introduzione: i materiali, le macchine, gli utensili
- Caratteristiche e classificazione delle qualità di metallo duro
- Classificazione dei materiali da lavorare
- Denominazione ed analisi delle usure
- Tornitura: angoli di taglio, geometrie, codifica inserti, sistemi di bloccaggio, parametri di taglio
- Tornitura: utilizzo ed interpretazione tabelle dati di taglio
- Tornitura: utilizzo ed interpretazione diagrammi formatruciolo

- Tornitura: tecniche applicative sgrossatura, tecniche applicative finitura

LABORATORIO

- Influenza dell'angolo d'attacco in relazione alla profondità di passata e del raggio inserto in sgrossatura
- Influenza dei parametri di taglio e del raggio inserto sulla finitura

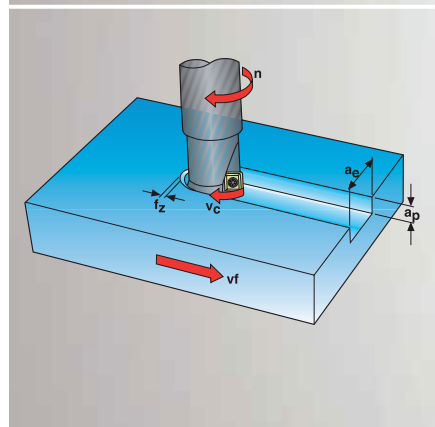


CONTENUTI GIORNO II

- Fresatura: angoli di taglio e geometrie
- Fresatura: parametri di taglio, spessore medio truciolo
- Fresatura: scelta della fresa
- Fresatura: cenni alle strategie di lavorazione
- Fresatura: calcolo della potenza

LABORATORIO

- Differenti “Demo” applicative
- Costruzione tabella formatruciolo



CORSO BASE



CONTENUTI GIORNO III

- Lavorazione Fori: introduzione, teoria, tolleranze
- Foratura: tipi di punte, angoli, geometrie ed applicazioni
- Barenatura: introduzione, sistemi di barenatura
- Alesatura: introduzione, sistemi di alesatura

LABORATORIO

- Preparazione ed esecuzione fori con diversi tipi di punte
- Preparazione e barenatura fori con utensile monotagliante
- Preparazione e alesatura fori con utensile