

**CHROME IS
THE NEW BLACK**



**PRESTAZIONI
RIVOLUZIONARIE
NELLA TORNITURA
DELL'ACCIAIO**

SECO 



**CONOSCENZA
APPLICATIVA**

UNA STORIA D'ECCELLENZA

Introdotta nel 2007 e ottimizzata di recente, la tecnologia Duratomic rappresenta lo standard del settore in termini di prestazioni ed è il primo rivestimento α Al_2O_3 finemente strutturato oltre che manipolato a livello atomico.

La tecnologia Duratomic organizza gli atomi di alluminio e ossigeno con una disposizione specifica ed ordinata, che ottimizza le proprietà meccaniche e l'inerzia termica e chimica delle nostre qualità.

OGNI TAGLIENTE DI UN INSERTO CONTA

Le nostre ricerche dimostrano che circa l'11% dei taglienti su inserti scartati è inutilizzato. Potete risolvere il problema con i nostri nuovi inserti Duratomic® che rende praticamente impossibile non vedere i taglienti inutilizzati.

Le nostre nuove qualità per tornitura di acciaio nascono da anni di ricerca e sviluppo condotto da personale Seco altamente specializzato. Con queste nuove qualità potete lavorare una quantità maggiore di componenti per ciascun tagliente, limitare le interruzioni della produzione e ridurre il numero di taglienti scartati. Iniziate oggi a utilizzare i nostri nuovi inserti Duratomic e sperimentate i benefici della nostra esperienza e conoscenza di ogni tagliente dell'inserto.

TRE QUALITÀ PROGETTATE PER RISPONDERE A TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE NELLA TORNITURA DI ACCIAIO

La tornitura dell'acciaio è tra le lavorazioni più comuni, eppure i produttori si trovano ancora ad affrontare delle sfide, anche se è possibile intraprendere delle scelte che ne consentano la limitazione ed il superamento.

Le qualità TP2501, TP1501 e TP0501 sono ottimizzate per prestazioni affidabili, prevedibili e produttive. Con queste tre qualità siamo in grado di soddisfare tutte le vostre esigenze nella tornitura dell'acciaio. Tale ottimizzazione si traduce nell'applicazione del nostro intenso lavoro di ricerca al progresso offerto dalla nostra ineguagliabile tecnologia Duratomic.

Di conseguenza, ottenete qualità che offrono maggiore tenacità, resistenza all'usura e al calore ed inerzia chimica, per una durata maggiore anche a velocità di taglio elevate. La durata prolungata degli inserti vi consente di prevenire la rottura improvvisa e di diminuire le rilavorazioni e gli scarti.

Disponibili in un'ampia gamma di forme e geometrie per operazioni leggere, medie e di sgrossatura, le qualità TP2501, TP1501 e TP0501 rappresentano la scelta migliore per la tornitura di acciaio, indipendentemente dai vostri obiettivi di produttività versatile, equilibrata o ad alta velocità.

**CONOSCENZA APPLICATIVA:
INTEGRAZIONE DELLE
ESPERIENZE E DELLE
CONOSCENZE SECO IN OGNI
TAGLIENTE.**

TP2501 - NUM. 1
IN TERMINI
DI VERSATILITÀ



TP2501: PRODUTTIVITÀ VERSATILE

TP2501 con tecnologia Duratomic è pensata per i produttori che ricercano una produttività affidabile. Questa qualità è la scelta ideale per operazioni di sgrossatura e finitura di materiali con una serie di requisiti di lavorazione diversi e condizioni di lavoro non prevedibili. Infatti, almeno il 25% delle applicazioni di tornitura di acciaio è eseguito nel rispetto di parametri che richiedono particolari proprietà alla qualità, comprese quelle ISO P25.

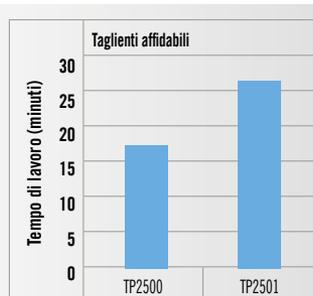
I VOSTRI BENEFICI SECO:

- Qualità versatile per applicazioni di tornitura generica di acciaio, compresa la lavorazione di acciai inossidabili ferritici/martensitici
- Rilevamento del tagliente usurato per prestazioni elevate e riduzione degli scarti
- Resistenza all'usura superiore per una maggiore durata, minori cambi utensile e parametri di taglio superiori
- Tagliente tenace altamente sicuro per versatilità e produttività

TP2501: RESISTENZA ALL'USURA SUL FIANCO ED AL CALORE, ABBINATA AD UNA TENACITÀ ECCELLENTE



Componente	Attacco per perforatrice da roccia
Materiale in lavoro	34CrNiMo6
Gruppo materiale Seco vers. 2	Gruppo materiale Seco P5
Operazione	Tornitura esterna
Modalità di taglio	Taglio continuo ed interrotto
v_c (m/min)	250
f (mm/giro)	0,35
a_p (mm)	2,5
Refrigerante	Si
Geometria inserto	WNMG080412-MF5



TP2501

RISULTATO: Durata aumentata del 50%, eliminazione delle tempo perso a causa di rotture del tagliente irregolari ed improvvisi.



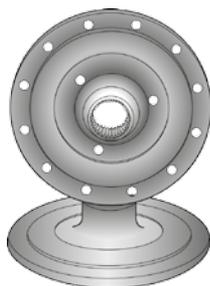
TP1501: PRODUTTIVITÀ EQUILIBRATA

Ampiamente utilizzabile su componenti in acciaio, anche dolce e basso-legato, TP1501 con tecnologia Duratomic, dalle proprietà molto equilibrate, è la scelta ideale per le operazioni che richiedono un'alta resistenza all'usura ed elevate velocità di taglio. Insieme a TP2501, le proprietà di questa qualità soddisfano la maggior parte delle applicazioni di tornitura dell'acciaio.

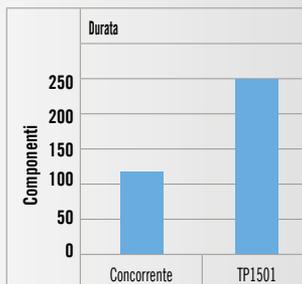
I VOSTRI BENEFICI SECO:

- Qualità generale che equilibra velocità e produttività, specialmente nella lavorazione di componenti in acciaio basso-legato
- Rilevamento del tagliente usurato per prestazioni elevate e riduzione degli scarti
- Resistenza all'usura superiore per una maggiore durata, minori cambi utensile e parametri di taglio superiori
- Affidabilità e precisione elevate per garantire una qualità omogenea su tutti i componenti prodotti

TP1501: RESISTENZA ALL'USURA SUL FIANCO ED AL CALORE



Componente	Mozzo della puleggia
Materiale in lavoro	C60E
Gruppo materiale Seco vers. 2	Gruppo materiale Seco P4
Operazione	Profilatura di tornitura
Modalità di taglio	Continuo
v_c (m/min)	320
f (mm/giro)	0,35
a_p (mm)	0,8
Refrigerante	Si
Geometria inserto	WNMG060408-M3



TP1501

RISULTATO: aumento della durata del 90% e comportamento in generale più affidabile.



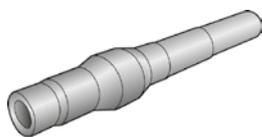
TP0501: PRODUTTIVITÀ AD ALTA VELOCITÀ

Ideale per condizioni stabili che consentono il massimo rendimento, TP0501 con tecnologia Duratomic è la scelta migliore per ottenere la massima resistenza all'usura possibile e/o velocità di taglio in applicazioni di tornitura di acciaio alto-legato e abrasivo, pur preservando un comportamento sorprendentemente tenace nell'ambito dell'area applicativa.

I VOSTRI BENEFICI SECO:

- Qualità generale che offre velocità e produttività elevate, nella lavorazione di componenti in acciaio alto-legato
- Rilevamento del tagliente usurato per prestazioni elevate e riduzione degli scarti
- Resistenza all'usura superiore per una maggiore durata, minori cambi utensile e parametri di taglio superiori
- Estrema resistenza al calore che consente elevate asportazioni senza le necessità di refrigerante

TP0501: RESISTENZA ALL'USURA SUL FIANCO E COMPORTAMENTO TENACE

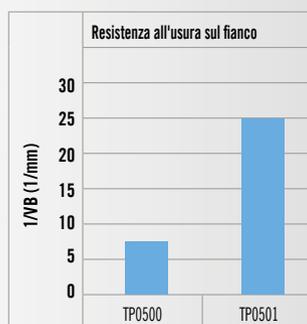


TP0500

TP0501



Componente	Albero di trasmissione
Materiale in lavoro	38MnVSG, forgiato, 900 MPa
Gruppo materiale Seco vers. 2	Gruppo materiale Seco P5
Operazione	Staccatura, profilatura, 200 pezzi, dimensione lotto fissa
Modalità di taglio	Continuo ed interrotto
v_c (m/min)	200
f (mm/giro)	0,35
a_p (mm)	1,5
Refrigerante	Sì
Geometria inserto	CNMG120412-M5



TP0501

RISULTATO: TP0501 fornisce una tenacità elevata compatibilmente con la necessità di garantire un'elevata usura sul fianco e quindi durata dell'inserto. Nel caso illustrato, la resistenza all'usura sul fianco è notevolmente aumentata (+200%).

SECO TOOLS ITALIA S.P.A
22070 GUANZATE (COMO)
VIA ROMA, 2
TEL. 031-978111
TELEFAX 840-000938
WWW.SECOTOOLS.IT

03005346, ST20156488 © Seco Tools Italia S.p.A. ha adottato un Modello Organizzativo in linea con le prescrizioni del D. Lgs. 231/01. I dettagli relativi al Modello Organizzativo e la copia integrale dell'informativa sulla privacy - ai sensi del D. Lgs. 196/03 - sono disponibili sul sito www.secotools.it.

UFFICI IN ITALIA

MILANO

Via Roma, 2 – 22070 GUANZATE (CO)
Tel. 031-978315 – Telefax 840-000236

BRESCIA

Via Viterbo, 6 – 25125 BRESCIA
Tel. 030-3541880 – Telefax 840-000956

TORINO

Tel. 031-978314 – Telefax 840-000543

PADOVA

Via Giorgione, 42 – 35020 ALBIGNASEGO (PD)
Tel. 049-8805340 – Telefax 840-000324

BOLOGNA

Tel. 031-978312 – Telefax 840-000491

CENTRO-SUD

Tel. 031-978313 – Telefax 840-00057

03005346, ST20156488 © SECO TOOLS AB, 2013. Tutti i diritti riservati. Le specifiche tecniche possono subire variazioni senza preavviso. Stampato da Elanders 2015